

# アングルキヤッチャー AC-45

## ANGLE CATCHER

### アングルキヤッチャーとは…

- マシンバイスで45°にワークを保持する角度ブロックです。
- 特に並列バイスでの長物角度作業が簡単にできます。

### 仕様

- 材質………S45C
- 寸法公差…高さ、厚さ±0.01
- 焼入研磨…HRC-45~55
- 角度公差…±1'

### いままでは…

#### 傾斜バイスにて加工していた

→ バイスの取替えに時間がかかる。傾斜バイスが無い。

#### 万能フライスのヘッドを傾けていた

→ 角度合わせの段取時間がかかる。万能フライスが無い。

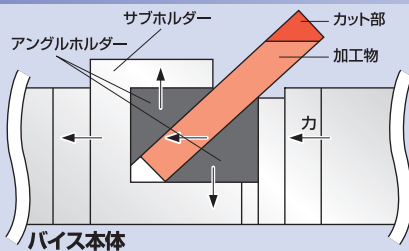
#### 角度カッター(エンドミル等)で加工していた

→ 特殊カッターの製作に時間がかかる。  
高くつく。フルバック加工より時間がかかる。

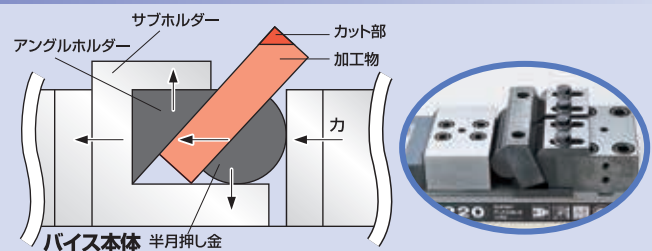


### 使用例(サブホルダーを使って)

#### ■ アングルホルダーを2ヶ使用。



#### ■ アングルホルダーに半月押し金を使用。



## ANGLE BLOCK SET

### アングルブロックセット

#### ABS-8N



- 角度バイスやサインバー等を使用せずにバイス上で正確な角度加工ができます。
- Vブロックとアングルプレートの組合せにより、1°~45°(1°とび)の角度が得られます。
- 焼入れ、研磨、角度精度は±1'
- 定盤の上でのケガキ作業にも使えます。
- 並列で使えば長物加工が正確に行えます。
- 前後2ヶ所にストッパプレート用のタップが立っています。

販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **nji**

〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号  
TEL(076)232-7150 FAX(076)232-7160  
Eメール nji@d6.dion.ne.jp OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

ホームページ <http://www.nepo.gr.jp/nji/>

または、検索サイトで