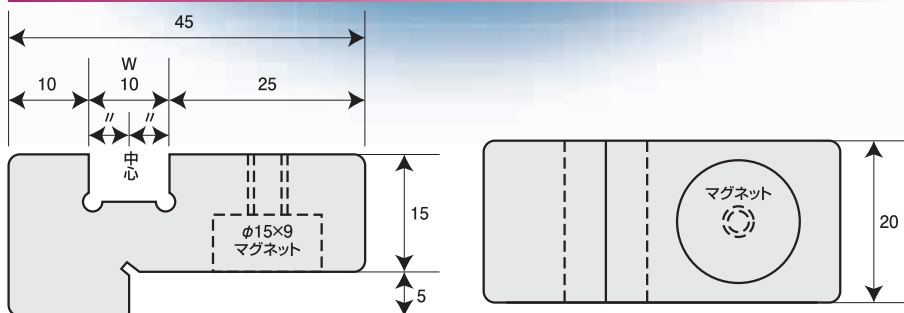


シンフリーとは

- 六面加工体(ベース、ブロック)のX、Y加工原点を求める、位置検出具です。
- 一般的な回転芯出しバーや、タッチpointerによる位置検出より、より正確な原点が求められます。

寸法と公差



	各部	公差
1	W幅10mmに対し	±0.002以内
2	W幅の中心と基準面Kの同心度	±0.002以内

用途

マシニングセンター、フライス

材質

DC-53(SKD-11)

焼入硬度

HRC-60~62(サブゼロ処理)

端面位置検出具

型式:SFB-00F

使用方法

1.磁着材(鉄、鋳物等)

- 加工物のX基準面(Y基準面)にK面を磁着させ、W溝部をスモールテスターにて振りまわす。
- 左右の測定面がそれぞれ0になった位置が加工物の座標原点になります。



2.非磁着材

(アルミニウム、ステンレス、ベーク材等)

- マシンバイスロ金等にシンフリーを磁着させW溝部をスモールテスターにて振りまわす。左右の測定面がそれぞれ0になった位置が半径5mm±0.002以内です。
- 非磁着材基準面をスモールテスターの0に合わせればその位置が基準面より5mmの位置です。
- それより5mmずらせば、加工物の座標原点になります。



販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **nji**

〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号
TEL(076)232-7150 FAX(076)232-7160
Eメール nji@d6.dion.ne.jp OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

ホームページ <http://www.nepo.gr.jp/nji/>

または、検索サイトで

エヌ・ジェイ・アイ

検索