

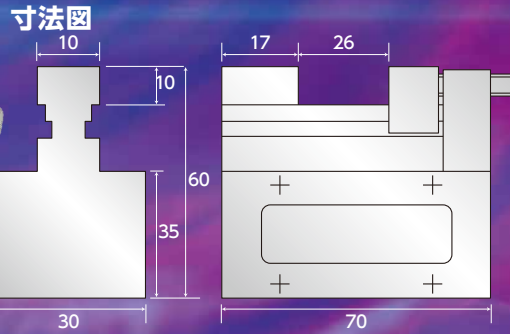
マイクロバイス

MICRO GRINDING VISE

型式 MGV-1030S

マイクロバイスとは

- 口金の幅がボディの幅より小さいためワンチャッキングで、三面加工ができます。
- 特に、マイクロパーツ(小物部品)の研削・切削・検査・穴明け工程に最適です。



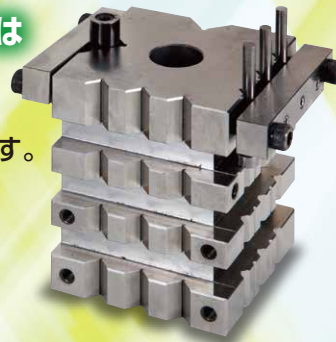
- 仕様 ■ 材質 SUS-440C ■ 精度 平行度 $\pm 0.002 / 100\text{mm}$ 以内 ■ 特長と用途 ■ 成型研削加工
- 硬度 HRC 58 \pm 2(サブゼロ処理) ■ 直角度 $\pm 0.003 / 100\text{mm}$ 以内 ■ ワイヤークット加工
- 重量 0.7kg ■ 小物フライス加工

PINKEN BLOCK

型式 PKB-668-1

ピンケンブロックとは

- プレス金型のパンチやエジェクターピンの加工に使うVブロックです。
- フライス、研削、放電加工に使用します。



寸法図

PKB-668-1	
タテ	60
ヨコ	60
高さ	80
可能径	$\phi 1 \sim \phi 30$
V溝数	10
重量(kg)	1.5

- 仕様 ■ 材質 DC-53(SKD-11相当)
- 焼入硬度 HRC-60~63 サブゼロ処理
- 精度 直角度、平行度 $\pm 0.002/100\text{mm}$

端面位置検出器

端々面

たんたんめん

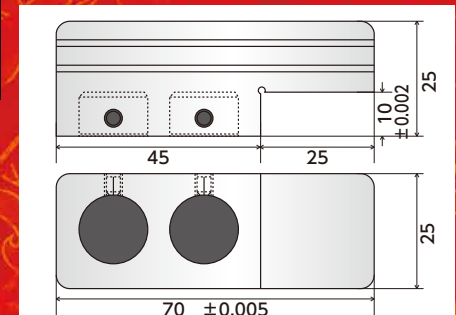
型式 TTM-70

使用例

仕様~材質 DC-53 硬度 HRC60 ~ 62



寸法図



- 用途 ① マシンバイスや加工物のXY基準面がスモールテスターで簡単正確に検出出来る。
- ② マシンバイスの着脱式の10mm段付ワークストッパーとして使える。
- ③ 奥まった基準面が検出出来る。

販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **nji**

TEL (076) 232-7150(代) FAX (076) 232-7160
 〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号
 Eメール nji@d6.dion.ne.jp OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

詳しい使用方法等は動画で確認いただけます

検索サイトで

URL <https://www.nepo.gr.jp/nji/>

