

# スイングベース

SWING-BASE

型式 SB-160

用途

鋳物、溶断材、鍛造材、黒皮材を挟む  
マシンバイスアタッチメントです。

表面・上面



裏面・下面



- 仕様**
- サイズ t30×40×160
  - 材質 S45C (焼き入れ、片面研磨)
  - 表面処理 黒染め

※ローリングボルトの組み合わせにより長物にも対応可能  
取付位置が変えられるようにタップ (M6・M8) が多数

型式	付属品
SB-160 (移動・固定口金兼用)	ピン①、FM1008①、 FM1508②付き(上段M6中段M8) 単品(別売)
SH-0610	ローリングボルト(スパイク頭)M6
SH-0814	ローリングボルト(スパイク頭)M8
FH-0610	ローリングボルト(平頭)M6
FH-0814	ローリングボルト(平頭)M8



▲ バイスに  
移動側固定側に  
2個使用

▶ バイス移動側に  
1個使用 ▶



# ローリングベース

ROLLING BASE

バイス内・テーブル面・治具に組み付け  
多機能ベース! アンクランプを一発解決!

型式 RB-16  
RB-612

- 歪な面をしっかりグリップ
- 全面黒皮、切断面に最適

型式	付属品
RB-16 (M16用)	マグネット②付き
RB-16SZ	マグネット②、SH-1627①付き
RB-16FZ	マグネット②、FH-1627①付き
RB-612 (M6~12用)	マグネット②付き
RB-612SZ	マグネット②、SH6・8・10・12各①付き
RB-612FZ	マグネット②、FH6・8・10・12各①付き

RB-16~M16タップ仕様

RB-612~M6、8、10、12タップ仕様



**仕様**

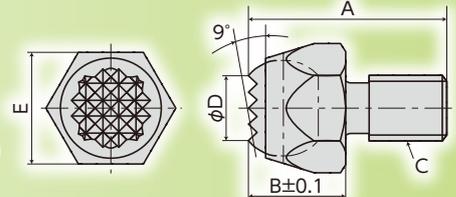
- サイズ t18×40×60
- 材質 S45C (焼き入れ、片面研磨)
- 表面処理 黒染め

※ワークサイズに  
合わせて  
ローリングボルトの  
付け替えが簡単!

# ローリングボルト

ROLLING BOLT

型式  
FH-0610  
SH-0610



- 仕様**
- スパイク頭ボルト (SPIKE HEAD)
  - 平頭ボルト (FLAT HEAD)
  - 材質 本体 (S45C) 頭 (SUJ2)
  - 焼き入れ硬度 本体 (HRC25~32°) 頭 (HRC62°)
  - 表面処理 本体 (黒染)

ローリング ボルトはスパイク頭 (SH) と  
平頭 (FH) の2種類があります

※先端のスパイク、平頭が動く事でクランプしにくい  
ワーク (鋳物・黒皮・傾斜物) にしっかりなじむ

	スパイク頭	平頭	A	B	C	D	E	kg
1	SH-0610	FH-0610	21	10	M 6×1.00	6	10	0.012
2	SH-0814	FH-0814	25	12	M 8×1.25	8	14	0.015
3	SH-1017	FH-1017	30	16	M10×1.50	10	17	0.025
4	SH-1222	FH-1222	35	22	M12×1.75	12	22	0.07
5	SH-1627	FH-1627	42	26	M16×2.00	14	27	0.14

販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **nji**

TEL (076) 232-7150 (代) FAX (076) 232-7160  
〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号  
Eメール nji@d6.dion.ne.jp OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

詳しい使用方法等は動画で確認いただけます

検索サイトで  検索

URL <https://www.nepo.gr.jp/nji/>

