

エアータッピングマシン

AIR TAPPING MACHINE

エアータッピングマシンは

回転アームと平行アームの組み合わせにより、伸縮～旋回任意の位置で、垂直移動するアームに、エアーマターを組み合わせた画期的な装置です。

型式

ATM-700-5
ATM-400-7
ATMU-700-6
ATMU-400-8
ATMU-300-10



水平加工



特長と用途

- 小物から大物加工物のタッピング加工の際、加工物を動かさない為、底面にスリキズ等が入りません。
- フリーアームの為、位置合わせが容易で、生産スピードが格段にアップします。
- エアーマターは反転ショックが少なく、タッピングホルダーはラチェット機構になっており、過大負荷が掛かるとスリップし、小径タッピングも折れにくくなっています。
- ユニバーサルブラケット仕様では、垂直～水平(90°～180°)まで任意の角度設定ができます。
- ユニバーサルブラケットはバイス構造になっており、φ30～φ52のツールが取り付け可能です。(メントリ、ドライバー、インパクトレンチ、スタッド溶接、組み付け作業等)

オプションパーツ

マグネットスタンド

型式 TAM-500

回転アームに
セットした
状態



重量7.5Kg(磁着力500Kg)

■ スタンダードパーツ



エア～タッピングマシン～の諸元表

型 式	ATM-700-5	ATM-400-7	ATMU-700-6	ATMU-400-8	ATMU-300-10
エアモーター回転数(rpm)	700	400	700	400	300
タップホルダー内訳	M3,4,5,6,8	M3,4,5,6,8,10,12	M3,4,5,6,8	M3,4,5,6,8,10,12	M3,4,5,6,8,10,12,14,16
ドリルチャック&アダプター	付いていません		Φ0.8～10。JT/2		Φ1.3～13。JT/6
モーターブラケット仕様	内径Φ30～52パイプ型、垂直のみ		内径Φ30～52パイプ型、垂直～水平可能		内径Φ61.3、垂直～水平
アーム旋回半径(mm)	Rmax930。作業可能範囲830～150				
アーム上下量(mm)※BKT底面～作業台	565～55		510～0		
ガススプリング(N)	0400N		0400N		0600N
エアモーター重量(Kg)	1.5		1.5		3.3
アームの材質	回転アーム(SS41溶接構造)。パラレルアーム(アルミ合金6063)				
総重量(Kg)	10.5		11		13

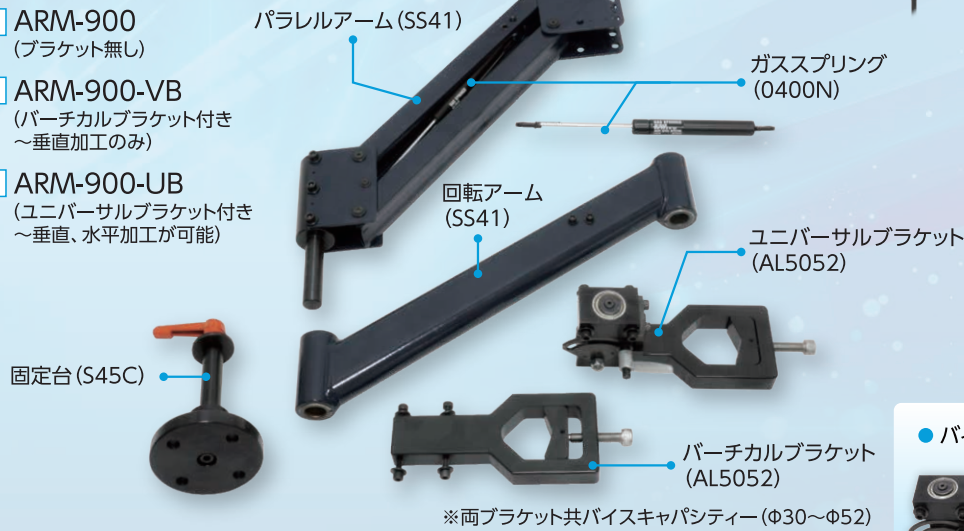
ご使用にあたって

- 固定台の取り付けは、取り付けベース(作業台)にPCD72mm-M10タップ穴を4ヶ所空ける
 - エアモーターの駆動は工場内の圧縮空気 6～8kg/cm²を使用
 - エアモーターオイルはSAE32を使用
 - エアドレンの水抜きは適宜行う
- ※ATM(U)-400(700)用ブラケットには、AM-300のエアモーターは取り付けできません。

■ パラアーム(旋回パラレルアーム)

パラアーム(旋回パラレルアーム)とは、電動工具等を取り付け、垂直(水平)加工が出来る装置です。

- 1 ARM-900 (ブラケット無し)
- 2 ARM-900-VB (バーチカルブラケット付き～垂直加工のみ)
- 3 ARM-900-UB (ユニバーサルブラケット付き～垂直、水平加工が可能)



【例】ARM-900-VBに電気ドリルを取り付けた写真



- パイプキャパシティー(Φ30～Φ52)



取付工具と用途

- 電気ドリル～穴あけ
- 電動ドライバー～ネジ締め
- スタッド溶接
- ヘリサート挿入作業、等々

販売店

製品の仕様および外観は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

株式会社 **nji**

TEL (076) 232-7150(代) FAX (076) 232-7160
〒920-0027 金沢市駅西新町1丁目8番16号
Eメール nji@d6.dion.ne.jp OFFICE 東京・名古屋・大阪・金沢

詳しい使用方法等は動画で確認いただけます

検索サイトで

nji

検索

URL <https://www.nepo.gr.jp/nji/>

